

Detalles técnicos

| | | |
|--------------------------------------|---|--------------------------|
| Versión | SATA 2K mix W para el montaje en la pared | SATA 2K mix M con chasis |
| Medidas (largo x alto x ancho) en mm | 625 x 1325 x 320 | 635 x 1990 x 710 |
| Peso | aprox. 40 kg | aprox. 55 kg |
| Sobrepresión de servicio min. | 6 bar | 6 bar |
| Sobrepresión de servicio máx. | 8 bar | 8 bar |
| Proporción de la mezcla | 3:1/ 2:1 o 4:1 | 3:1/ 2:1 o 4:1 |

Variantes y referencias

| | | |
|--|---|--------|
| Dispositivo SATA 2K mix 3:1/2:1 | 161521 | 161539 |
| Dispositivo SATA 2K mix 4:1 | 181560 | 181578 |
| Volumen de suministro: | | |
| · Botella con aceite MESAMOL | 29637 | |
| · Botella pulverizadora | 34751 | |
| · 5x láminas de protección visual | 35659 | |
| · 10x tacos de fijación para láminas de protección | 161851 (1x) | |
| · 1x filtro de silicato | 161869 | |
| · 10x tapas de cierre del recipiente | 179689 | |
| · 10 x tubos de mezclar desechable | 161901 | |
| · Juego de montaje en la pared | | |
| | Suplemental: · Chasis · Juego de sujeción | |

Accesorios

| | |
|--|--------|
| Juego de reequipo chasis para SATA 2K mix W | 161844 |
| Unidad de matraz de 250 ml para el reequipamiento de 4:1 a 3:1/2:1 | 161943 |
| Unidad de matraz de 250 ml para el reequipamiento de 3:1/2:1 a 4:1 | 181057 |
| SATA RPS 0,6 l, tamiz plano de 125 µm, 57 unids. | 125062 |
| SATA RPS 0,6 l, tamiz de enchufe 200 µm, 57 unids. | 125070 |
| SATA RPS 0,9 l, tamiz plano 125 µm, 40 unids. | 118471 |
| SATA RPS 0,9 l, tamiz de enchufe 200 µm, 40 unids. | 118489 |

Otros accesorios útiles como mangueras, protección respiratoria, filtros de presión etc. tiene a disposición su comerciante SATA.

Su distribuidor SATA:



SATA GmbH & Co. KG
Domertalstr. 20
70806 Kornwestheim
Alemania
Tel. +49 7154 811-200
Fax +49 7154 811-194
E-Mail: export@sata.com
www.sata.com

SATA 2K mix



German Engineering

Pistolas de pintura | Sistemas de depósitos | Protección respiratoria | Tecnología de filtros | [Accesorios](#)



Documentación técnica

SATA 2K mix - Dispositivo de mezcla y de dosificación

En el pasado, los materiales que cambiaban permanentemente con endurecedores diferentes y proporciones de mezcla variables han dificultado el uso oportuno y económico de un dispositivo de mezcla y dosificación en un taller bien organizado. Adicionalmente los altos gastos de inversión para la técnica de dispositivo impidieron este paso.

El perfeccionamiento técnico de los sistemas de pintura, en especial la simplificación de las proporciones de mezcla y la reducción de las variantes de endurecedores, p.ej. con barnices, proporcionan la posibilidad del uso económico de un dispositivo de mezcla y dosificación de dos componentes. La seguridad en el proceso de trabajos de pintura optiene así una nueva calidad.



Ventajas

- Seguridad en los procesos: Exclusión de errores durante la dosificación a través de una proporción de mezcla fijada (3:1, 2:1 o 4:1).
- Mezcla exacta y homogénea de los componentes de material.
- La toma del material homogeneizado adaptada a las necesidades evita reacciones previas y cantidades restantes.
- Dosificar diluyente sin problemas directamente en el lugar de mezcla si necesario.
- Envase directo del depósito de pintura. No son necesarios depósitos y barras de mezcla.

■ Forma de funcionamiento

- Antes de mezclar el material el dispositivo deber ser purgado. Para eso se circula los componentes de material (material principal y endurecedor) en las mangueras y unidades de matraz hasta que estos ya no tengan burbujas.
- Al cambiar la palanca en la unidad de mezcla de "circular" para "dosificar" los componentes de material son conducidos a través de la toma de mezcla al mezclador desechable.
- En el mezclador desechable se realiza una mezcla intensiva y regular de los materiales (homogeneización).
- El material homogeneizado es trasegado directamente en un depósito de gravedad estándar o en un depósito desechable mezclador, p.ej. SATA RPS*.

*) Cuando sea necesario adicionar la cantidad de dilución indicada por el fabricante de material.

■ Área de aplicación

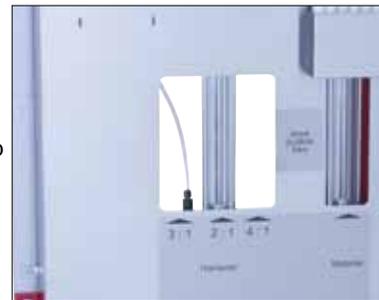
El dispositivo funciona solamente neumáticamente y puede ser utilizado en zonas protegidas contra explosiones. Una conexión con acoplamiento rápido de aire en la red de aire es suficiente.

No es necesaria protección contra explosiones.

■ Elementos de función

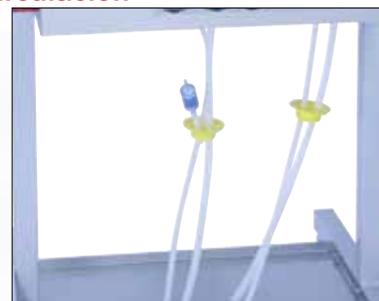
Unidad de matraz

El dispositivo fue construido en serie para una proporción de mezcla 3:1. El reequipamiento para 2:1 es posible a través del cambio de sitio de la matraz para el endurecedor. Alternativa: Dispositivo con 4:1.



Mangueras de succión y circulación

Las mangueras sirven para la toma de componentes de material de recipientes. El tapón roscado está equipado con un filtro de sílice para evitar que el endurecedor en el recipiente reaccione con la humedad de aire.



Unidad de mezcla

El usuario regula la dosificación o sea la circulación separada de los componentes de material en el dispositivo a través de la unidad de mezcla.

La unidad de mezcla está construida de tal manera que excluye reacciones no deseadas de los componentes en el dispositivo.



Elemento de mando

Con el elemento de mando "Joystick" las funciones "dosificar" y "circular" son conducidas neumáticamente, prácticamente sin esfuerzo a través de "aspirar" y "extraer".



Temporizador

El temporizador sirve para el control de la durabilidad del material mezclado.

