



## **SATA® dry jet 2™ – aún más eficiente y más fácil**

El nuevo modelo de la exitosa pistola de secado SATA dry jet.

Kornwestheim, Febrero 2016

Para lograr un secado rápido después de la aplicación de pinturas base agua, es importante aplicar uniformemente una cantidad de aire más grande posible en un corto período de tiempo sobre el objeto pintado. Para realizar este objetivo, la nueva pistola de soplado SATA dry jet 2 también utiliza el principio Venturi, como el modelo anterior: junto al aire comprimido está aspirado un múltiplo de aire ambiental el cuál sirve para acelerar el proceso de secado.

A primera vista, la nueva boquilla de soplado es sorprendente. Debido a su forma particular, la SATA dry jet 2 logra una eficiencia de secado todavía más elevada. Así, el ciclo del secado se reduce y la calidad del proceso se mejora – y por consiguiente también la rentabilidad. El regulador de aire integrado posibilita al pintor ajustar el suministro de aire muy preciso. Esto hace que sea posible ajustar el volumen ideal del flujo de aire en el objeto a pintar.

El filtraje de partículas de suciedad del aire aspirado está efectuado con un tamiz de 125µ. El tamiz es insertado fácilmente antes del secado y cambiado según uso y grado de suciedad. Por consiguiente, se elimina completamente el fastidioso proceso de limpieza. Para superficies más grandes recomendamos el soporte SATA dry jet 2 en el cual pueden ser montadas hasta cuatro dry jet 2 al mismo tiempo. En caso de superficies más pequeñas se deben utilizar todavía pistolas individuales a mano. El peso reducido permite un trabajo fácil y sin cansancio.

270 palabras, 1594 caracteres

### **Anexo**

Fotografía SATA dry jet 2

Para recibir más información, por favor, contacte con:

SATA GmbH & Co. KG  
Apartado de correos 1828  
70799 Kornwestheim / Alemania

Teléfono (+49)-7154-811 200  
Telefax (+49)-7154-811 194  
E-mail: [export@sata.com](mailto:export@sata.com)  
Internet: [www.sata.com](http://www.sata.com)



**SATA dry jet 2**

Diseño nuevo con boquilla de abanico ancha y optimizada y regulación del caudal de aire

Para recibir más información, por favor, contacte con:

SATA GmbH & Co. KG  
Apartado de correos 1828  
70799 Kornwestheim / Alemania

Teléfono (+49)-7154-811 200  
Telefax (+49)-7154-811 194  
E-mail: [export@sata.com](mailto:export@sata.com)  
Internet: [www.sata.com](http://www.sata.com)