

## NOTA DE PRENSA

Pinturas para carrocerías R-M – Febrero 2011

### SpeedArt:

**UN NUEVO PROCESO SIN LIJADO QUE MEJORA  
LA PRODUCTIVIDAD EN LOS TALLERES**



**El ahorro de tiempo y el incremento de la eficiencia son cada vez más importantes en los talleres. R-M acaba de presentar un nuevo proceso sin lijado que ayuda a los clientes a cumplir con estos objetivos. Su nombre: SpeedArt.**

Los talleres llevan 25 años utilizando el mismo proceso para pintar un nuevo panel de fábrica: primero se lija el panel (lo que puede resultar lento y difícil, especialmente cuando se trata del interior del capó o de una puerta); y después se aplican EXTRASEALER, dejando que se vaporice en la cabina, y la capa superior. Al decir esto tenemos presente que los tiempos de secado y el consumo de energía se han reducido considerablemente con los años, y ahora se tarda 20 minutos a 20 °C.



Este proceso ya ahorra tiempo y esfuerzo, al eliminar la necesidad de lijar la imprimación antes de aplicar la capa superior, pero siguen sin ser la solución perfecta, ya que requiere un lijado preliminar del nuevo panel y un secado que consume energía.

## **R-M, siempre sincronizado**

R-M siempre se sincroniza con las necesidades de sus clientes y con los últimos avances técnicos, y ha descubierto que, en primer lugar, los clientes buscan siempre soluciones para mejorar sus procesos y, en segundo, que los paneles de acero que crean los fabricantes de coches llevan por norma una capa de pintura electroforética (e-coat) que es dura y, por consiguiente, resulta difícil de lijar.

Teniendo presentes estas dos observaciones, R-M ha puesto en marcha un programa de pruebas en sus laboratorios y ha confirmado que la eficiencia de EXTRASEALER, al utilizar el proceso correcto, elimina la operación de lijado preliminar. Por consiguiente, R-M ha creado un nuevo proceso sin lijado denominado **SpeedArt**.

## **Ahorro de tiempo + ahorro de energía + eficiencia = reducción de costes**

Al usar EXTRASEALER, el proceso **SpeedArt** elimina toda la operación de lijado. El sellador se utiliza directamente sobre el nuevo panel con pintura electroforética; ¡tras 15 minutos de secado al aire a 20 °C ya se puede aplicar la capa superior! El proceso es más rápido y resulta más económico en lo que se refiere al consumo energético. Mejor aún, la capa superior se puede aplicar en un intervalo de tiempo muy generoso, entre 15 minutos y 5 días después de haber aplicado la imprimación, por lo que se pueden pintar varios paneles a la vez y, en consecuencia, mejorar significativamente la eficiencia. Sólo es necesario respetar una regla fundamental para garantizar un trabajo de calidad: hay que ser especialmente cuidadoso a la hora de limpiar el nuevo panel antes de aplicar la imprimación.

El **SpeedArt** optimizado incluye también los beneficios añadidos de la oferta Grey Shade y el uso del aditivo FLEXPLO. Al utilizar el concepto Grey Shade, el brillo del aparejo de relleno puede adaptarse a la pintura más antigua que la rodea. La reducción del contraste permite ahorros significativos en el caso de la aplicación de la capa superior en lo que se refiere al tiempo que dura el proceso y a los materiales.



**SpeedArt** cubre también el número creciente de piezas de plástico que necesitan reparación. El uso del aditivo FLEXPROM combinado con EXTRASEALER ofrece un proceso de reparación eficiente al proceder con la aplicación. Se puede saltar el paso anterior necesario para la aplicación de una imprimación. Es más, se podría eliminar el lijado del aparejo de relleno y se podría aplicar la capa superior a los 20 minutos de haber aplicado el EXTRASEALER. Y no olvide que puede utilizar el concepto Grey Shade también en las piezas de plástico, con el impacto positivo del ahorro en la aplicación de la capa superior.

**SpeedArt** es otro magnífico ejemplo de la capacidad de R-M para anticiparse a las demandas del mercado y para ayudar a los clientes a mejorar su rentabilidad.

**Sitio Web R-M :** [www.rmpaint.com](http://www.rmpaint.com)

**Sitio Web CARIZZMA by R-M** [www.carizzma.com](http://www.carizzma.com)

**Para cualquier información adicional:**

R-M Pinturas para carrocerías

Persona de contacto : Juan Lozano Sarmiento

Tél. : 00 34 949 20 90 48

E-mail : [juan.lozano-sarmiento@basf.com](mailto:juan.lozano-sarmiento@basf.com)

