



## El Barniz para Automoción

El barniz para la reparación del automóvil es un producto transparente que se obtiene de la mezcla de resinas y que tras su secado se consigue un recubrimiento, en mayor o menor medida, protector que además de cumplir esa función proporciona belleza y brillo al acabado.

En un principio fueron utilizadas resinas naturales que después evolucionaron hacia las resinas sintéticas pero con poca estabilidad en el acabado (pérdida de brillo y tono amarillo).

La primera tecnología usada fue la que denominamos “bajos sólidos”. Había que aplicar varias manos para obtener un acabado de alrededor de 50 micras y ello conllevaba mucho tiempo en la aplicación.

Luego se incorporó la tecnología “medios sólidos” por medio de la cual se redujeron las manos de aplicación pues contenía mayor cantidad de sólidos lo cual implicaba mayor rentabilidad. Posteriormente apareció el sistema “altos sólidos” en cuya aplicación, obtenemos con dos manos, el espesor de capa necesitado.

El siguiente paso en la tecnología de barniz de acabado fue la aparición de los “ultra altos sólidos” en la cual sólo necesitamos la aplicación de una mano y media para obtener el resultado óptimo en el menor tiempo posible por lo que aumenta la rentabilidad. Este mayor contenido en sólidos se traduce en una mayor viscosidad por lo que aumenta la proporción de mezcla del catalizador hasta el 50%

Cómo último paso en la evolución de los barnices y debido a una pretensión medioambiental, relativamente importante, ha surgido los barnices base agua, aún, de escasa implantación en los talleres de repintado de automóviles. Entendiendo esta evolución por una idea de rentabilidad y estabilidad en el acabado, hemos de sumarle una reducción en el nivel de emisión de componentes volátiles orgánicos hasta llegar, según ley, a un máximo de 420 gramos por litro.

Un paso adelante en este sentido ha sido la tentativa, no muy exitosa, de los barnices con secado ultravioleta (uv) pero tiene el inconveniente de que necesita medidas protectoras de piel y ojos, por el riesgo de radiación, que no todos los usuarios emplearían. Además su reducida extensión en la reparación, dificulta su uso regular.

Otra evolución de los barnices para conseguir mayor durabilidad y belleza en el acabado del vehículo ha sido el barniz anti-arañazos por medio de dos tecnologías: Cerámicos y Elásticos. Los primeros contienen nano partículas de sílice que les proporcionan mayor resistencia y brillo. Los segundos tienen lo que se denomina “efecto memoria” que consiste en recuperar su estado original después de recibir la agresión.

Por último, los barnices de altas prestaciones, cómo son los actuales, requieren la aportación de calor mediante el uso de cabina horno, infrarrojos u ondas electromagnéticas. Además lo barnices disponen de unos aditivos que hacen variar el aspecto del acabado. Estos son el matizante y el plastificante. Con el primero se consigue un acabado semibrillo, satinado o mate. Con el segundo obtenemos del barniz una mayor resistencia a impactos pequeños y arañazos.

**El barniz, ref nº 3007 de pro&car**, es un barniz acrílico altos sólidos, para sistemas bicapa, que cumple con la legislación VOC 420. La proporción de la mezcla es 2 a 1; 5% (máximo) con una vida de la misma de 1 a 1,5 horas a 20°C. Se aplica dando una mano de anclaje y otra de acabado, consiguiendo un espesor de 50-60 micras. Se complementa con cuatro catalizadores: ultra rápido, rápido, medio y lento.



Barniz Bicapa LOW VOC 2C



Catalizadores para Barniz LOW VOC 2C

**El barniz, ref nº 3016 de pro&car,** es un barniz HS de dos componentes y de alta resistencia al rayado. La proporción de la mezcla es 2 a 1: 5/100% con una vida aproximada de 3 horas a 20°C. Se aplica dando dos manos completas consiguiendo un espesor de 50-60 micras. Se complementa con catalizadores: medio, rápido y lento.



## Barniz Acrílico HS ANTI-ARAÑAZOS



## Catalizadores para Barniz Acrílico HS ANTI-ARAÑAZOS